

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
(РОСЖЕЛДОР)

ПРОТОКОЛ

**Заседания рабочей группы, созданной приказом Росжелдора
от 15.10.2007 № 321 в редакции приказа от 16.12.2010 № 569**

5 февраля 2013г.

Москва

№ 45

Председательствовал:

В.Ю. Чепец

Присутствовали 15 членов РГ:

От Росжелдора

О.А. Семиглазов
А.Б. Куликов
Р.Ш. Хасянов

От ФГУП ВНИИЖГ

А.Г. Лексин

От ОАО «РЖД»

С.А. Левин
А.С. Казимиров
О.А. Янович
М.Г. Штайгер

От ФБУ «РС ФЖТ»

Э.Н. Гунченко

От ОАО «ВНИИЖТ»

О.Н. Назаров
А.И. Борц
С.Г. Васильев
А.М. Соколов

От ОАО «ВНИКТИ»

В.И. Грек

От ООО «ЭЦСЛ»

М.В. Романенко

От ООО «ИЦ ПС»

Е.В. Афанасьев

От ООО «ИЦ ВЭИП»

Б.В. Харитонов

От ГосНииВ

В.Ф. Маляров

От ООО «Трансолушнз СНГ»

Д.Б. Мельничук
И.Н. Комиссарова
В.В. Дементьев
А.В. Жеменёв
В.Н. Белоусов

От ООО «ТК ЕвразХолдинг»

С.В. Палкин
И.В. Романовская
И.С. Жуков

Ответственный секретарь

Н.Н. Варыпаева

Повестка дня заседания

1. Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия рельсов типа Р65 дифференцированно упрочненных (ДТ350) производства CF&I Steel, L.P.

2. Рассмотрение проекта методики поднадзорной эксплуатации рельсов типа Р65 дифференцированно упрочненных (ДТ350) производства CF&I Steel, L.P.

3. Рассмотрение Акта комиссионного осмотра полувагонов модели 12-1304 на тележках модели 18-9836 с нагрузкой 25 тс/ось производства ЗАО «Промтрактор-Вагон» от 23-24 января 2013г.

4. Рассмотрение вопроса о возможности замены сертификационных испытаний экспертизой результатов сертификационных испытаний аналогичных модификаций крупного вагонного литья.

5. Информация по вопросу снижения электромагнитных помех на электровозе ЭП 20.

Принятые решения:

По первому вопросу повестки дня:

Рассмотрение проекта сертификационного базиса для подтверждения соответствия рельсов типа Р65 дифференцированно упрочненных (ДТ350)

межгосударственного стандарта «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия»

По третьему вопросу повестки дня:

Рассмотрение Акта комиссионного осмотра полувагонов модели 12-1304 на тележках модели 18-9836 с нагрузкой 25 тс/ось производства ЗАО «Промтрактор-Вагон» от 23-24 января 2013г (О.А. Семиглазов, Д.В. Шпади, Д.Б. Мельничук, С.А. Левин, Э.Н. Гунченко, И.С. Жуков, В.Ю. Чепец).

Установлено, что разработчик не осуществляет авторский надзор за изготовлением продукции, и полувагоны, находящиеся в подконтрольной эксплуатации, укомплектованы тележками, несоответствующими утвержденной конструкторской документации, то есть отличными от тех, которые были испытаны при сертификации.

Не оформлены акты рекламаций на полувагоны с изломами и сверхнормативным износом деталей тележки (колпаков скользунов и чаши в подпятниковом узле). Не проведен анализ состояния боковых рам, имеющих следы трения и износа.

Решение:

1) Акт комиссионного осмотра направить: в ФБУ «РС ФЖТ», Ространснадзор, в ОАО «РЖД» и в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, как орган, уполномоченный осуществлять контроль и надзор за соблюдением установленных законодательством обязательных требований к продукции, для оценки выявленных несоответствий и принятия решений в соответствии с их полномочиями.

2) В настоящее время рассматривать «Методику подконтрольной эксплуатации полувагонов 12-1304 на тележках модели 18-9836 с нагрузкой от колесных пар на рельсы 25 тс производства ЗАО «Промтрактор-Вагон» с участием «Амстед Рейл Комп. Инк» не представляется возможным.

3) Рекомендовать изготовителю совместно с разработчиком провести анализ выявленных несоответствий, привести полувагоны в соответствие с конструкторской документацией и, при необходимости, доработать КД для обеспечения возможности контроля браковочных признаков при техническом обслуживании полувагонов в эксплуатации.

Решение принято единогласно.

По четвертому вопросу повестки дня:

Рассмотрение вопроса о возможности замены сертификационных испытаний экспертизой результатов сертификационных испытаний аналогичных модификаций крупного вагонного литья. (Е.В. Афанасьев, В.Ю. Чепец)

Решили:

В соответствии с законодательством Российской Федерации и нормативными документами Федерального органа исполнительной власти подтверждение соответствия продукции сертификационным показателям Норм

безопасности должно осуществляться на основании результатов сертификационных испытаний образцов продукции каждой модификации, изготовленных на каждом заводе-изготовителе. Замена испытаний экспертным заключением не допускается.

Решение принято единогласно.

По пятому вопросу повестки дня:

Информация по вопросу снижения электромагнитных помех на электровозе ЭП 20 (М.В. Романенко)

Принято решение:

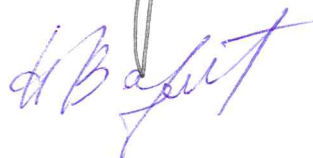
Принять к сведению сообщение ООО «ЭЦСЛ» о проводимых им работах по снижению электромагнитных помех на электровозе ЭП 20.

Председатель Рабочей группы



В.Ю. Чепец

Секретарь Рабочей группы



Н.Н. Варыпаева